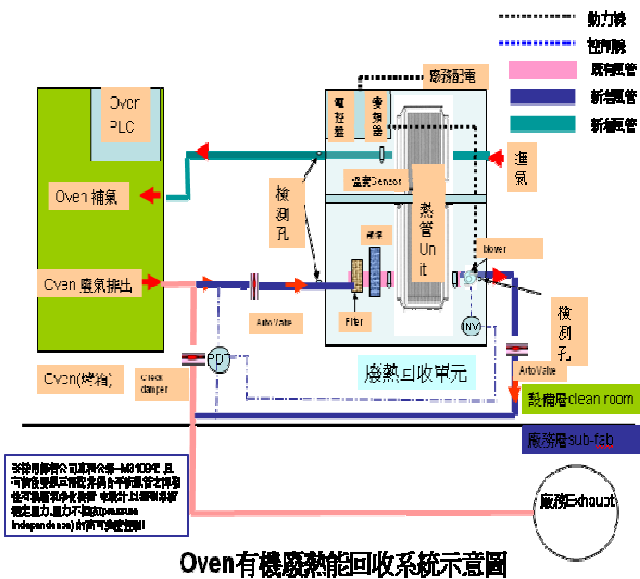


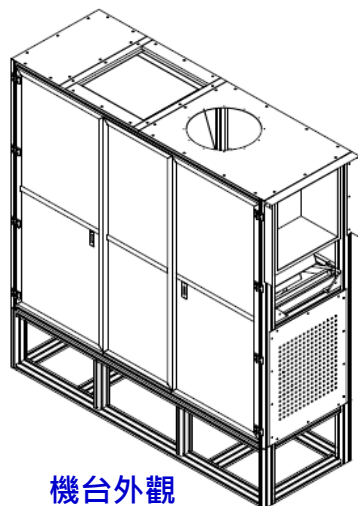
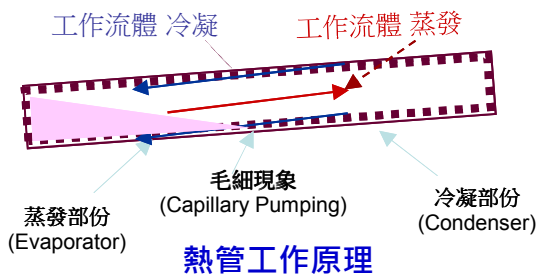
**Oven 有機廢氣 觸媒+熱管熱能回收設備** 主要是針對半導體業、光電業等，製程oven機台等高耗能設備，進行熱能回收的高效節能設備。本設備採用熱管式熱交換器，熱交換效能高，同時可避免交叉汙染問題產生；另外高溫側入口端設有高效率觸媒，針對Oven機台排放之揮發性有機物進行過濾及觸媒氧化，降低排放空氣污染物總量，並進一步提升熱回收效率及確保熱管熱交換效能。



面板廠黃光區光阻製程應用案例出廠測試結果:  
單台Oven配置兩台熱回收設備，以高溫入口  
30ACMM @230°C，冷側出口160°C測試，  
平均每小時約可節省75KW以上用電量。

OVEN熱管熱回收觸媒單元規格表

	熱側	冷側
風量 (CMM)	30(設計值)	10~17
入口溫度 (°C)	170 ~ 230	23 ~ 24
出口溫度 (°C)		100 ~ 150
熱回收效率 (%)	50% ~ 60%	
達到熱回收效率條件	熱側入口溫度達170°C以上, 熱回收效率可達50%以上 熱側入口溫度達230°C以上, 熱回收效率可達60%以上	
Oven節電量 (kwh)	>75 kwh/兩台熱回收設備	
外型尺寸	660 <sup>W</sup> *1900 <sup>L</sup> *(1795+400) <sup>H</sup>	
設備重量 (KG)	850 kg	
觸媒類型	貴金屬觸媒	
熱管	材質	SUS304
	尺寸	460 <sup>W</sup> *1132 <sup>L</sup> *600 <sup>H</sup>
風車	電源	3φ220V60Hz
	靜壓 mmA q	180
	馬達	變頻, 3HP, EG3



台灣/發明專利號(審查中)201105915 烘烤製程排氣系統之淨化節能裝置與方法